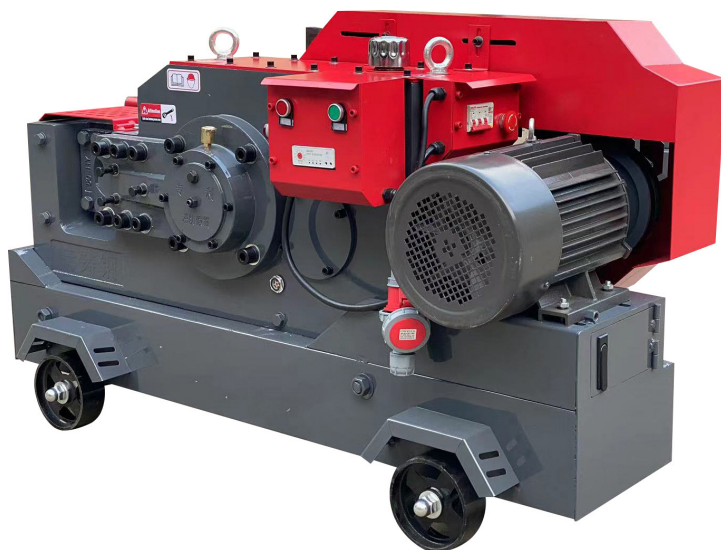


СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ **STEM TECHNO GQ50A/GQ55A**



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Содержание

1.	ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ	5
1.1	ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	5
1.2	ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ	5
1.3	ДОПУСК К РАБОТЕ	5
1.4	ВНЕСЕНИЕ ИЗМЕНЕНИЙ В КОНСТРУКЦИЮ И ПЕРЕНАЛАДКА	6
1.5	ПОГРУЗКА-РАЗГРУЗКА МАШИНЫ	6
1.6	ПОДГОТОВКА К ЭКСПЛУАТАЦИИ.....	6
1.7	ЭКСПЛУАТАЦИЯ	6
1.8	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ	7
2.	ЭКСПЛУАТАЦИЯ	8
2.1	ОПИСАНИЕ И КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ	8
2.2	ОБЩИЙ ВИД СТАНКА И ЭЛЕМЕНТЫ УПРАВЛЕНИЯ	8
2.3	ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	9
2.4	ЭЛЕМЕНТЫ УПРАВЛЕНИЯ И ИНДИКАЦИИ	9
2.5	ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ	10
2.6	ЗАПУСК СТАНКА	10
2.7	ЭКСПЛУАТАЦИЯ	10
2.8	ДЕЙСТВИЯ В ЭКСТРЕМАЛЬНЫХ СИТУАЦИЯХ	11
3.	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	12
3.1	ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ	12
3.2.	ЧИСТКА МАШИНЫ	12
3.3.	ПРОВЕРКА И ЗАМЕНА МАСЛА В РЕДУКТОРЕ	12
3.4.	ЗАМЕНА ПОДВИЖНОГО И НЕПОДВИЖНОГО НОЖЕЙ	13
4.	ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ	14
3.5.	РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ ПРИВОДНОГО РЕМНЯ	14
5.	ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	15
6.	ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН	17

Уважаемый клиент!

Благодарим Вас за приобретение изделия торговой марки STEM Techno.



Уверены, что наша техника и оборудование прослужит долго и удовлетворит все Ваши ожидания. В продукции STEM Techno воплотился наш многолетний опыт работы с техникой. При создании новых моделей мы учитываем пожелания потребителей, основными приоритетами являются надежность техники, простота ее эксплуатации и безопасность. Вся техника прошла испытания в реальных условиях эксплуатации, поэтому мы полностью уверены в высоком качестве комплектующих и сборки.

Для того, чтобы техника прослужила вам максимально длительный срок, просим Вас внимательно ознакомиться с руководством по эксплуатации.

Данная инструкция предоставляет вам информацию о правильной эксплуатации и обслуживании виброкатка. Для обеспечения нормальной работы виброкатка и продления его срока службы необходимо прочесть данную инструкцию и понимать технологию производства работ. Во избежание возникновения несчастных случаев при эксплуатации оборудования необходимо придерживаться техники безопасности, описанной в данном руководстве.

При покупке оборудования необходимо проверить комплектность поставки, наличие штампа торгующей организации, даты продажи и подписи продавца в гарантийном талоне.

ВНИМАНИЕ

- Чтобы снизить угрозу получения травмы, все операторы и обслуживающий персонал обязаны прочесть и понять данную инструкцию перед началом эксплуатации или проведением технического обслуживания на силовом оборудовании компании STEM Techno.
- В данном руководстве не могут быть учтены все возможные ситуации. Каждый пользователь, специалист по обслуживанию или иное лицо, проводящее работы вблизи от данного оборудования, должны соблюдать осторожность.
- Компания оставляет за собой право вносить изменения в данное руководство без уведомления других сторон.

⚠ Осторожно!

Отмеченные таким образом места указывают на возможную опасность для людей.

⚠ Внимание

Отмеченные таким образом места указывают на возможные опасности для машины или для деталей машины.

❗ Указание

Отмеченные таким образом места дают техническую информацию, предназначенную для оптимального, экономичного использования машины.

❗ Окружающая среда

Отмеченные таким образом места указывают на действия по безопасной и экологически чистой утилизации используемого сырья и вспомогательных веществ.

1. Правила техники безопасности

1.1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Станок для резки арматуры сконструирован и изготовлен с учетом последних достижений в разработке строительного оборудования и соответствует действующим стандартам в этой области. Но, несмотря на это, от станка могут исходить опасности для людей и ценного имущества, в случае если:

- он используется ненадлежащим образом, либо не по назначению;
- эксплуатация осуществляется без предварительного инструктажа;
- он подвергался ненадлежащим изменениям или был переоборудован;
- не соблюдаются указания по технике безопасности;
- техническое обслуживание проводит неквалифицированный и необученный персонал. Поэтому специалист, которому поручены эксплуатация, техническое обслуживание и ремонт станка, должен ознакомиться и соблюдать правила техники безопасности и другие рекомендации, описанные в данном руководстве.

Кроме того, разумеется, действуют:

- соответствующие правила безопасности;
- общепризнанные правила, связанные с безопасностью;
- определенные для каждой страны действующие правила техники безопасности. Обязанностью пользователя является знать и соблюдать эти правила. Если приведенные в данном руководстве рекомендации отличаются от принятых в вашей стране норм, то необходимо придерживаться действующих у вас правил техники безопасности.

1.2 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

Станок служит для резки стальных арматурных стержней.

Допускается резка стальных круглых арматурных стержней диаметром не выше приведенных в таблице.

Класс арматуры	A-I (A240)			A-III (A400)			A-500C			Двигатель	
										об/ мин	КВт
Количество прутков	1	2	3	1	2	3	1	2	3		
диаметр арматуры GQ50A	40	20	12	36	18	10	32	14	8	2820	4
диаметр арматуры GQ55A	45	22	14	40	20	12	36	16	10	2820	5,5



Использование арматурных стержней неизвестного материала недопустимо из-за риска выхода оборудования из строя.

Данное оборудование не предназначено для резки стальной полосы.

1.3 ДОПУСК К РАБОТЕ

Специалист, которому поручается управление, техническое обслуживание или ремонт, должен тщательно ознакомиться с инструкцией по обслуживанию данного оборудования.

Работать с машиной разрешается только квалифицированному персоналу в возрасте не менее 18 лет. К работе не допускаются лица в состоянии болезни или переутомления, под

воздействием алкоголя, наркотических веществ или лекарств, притупляющих внимание и реакцию.

1.4 ВНЕСЕНИЕ ИЗМЕНЕНИЙ В КОНСТРУКЦИЮ И ПЕРЕНАЛАДКА

Произвольные изменения или переналадка отдельных узлов станка запрещаются по соображениям техники безопасности. Запчасти и специальные комплектующие неоригинального производства также не допускаются, так как это может быть причиной нарушения общих технических характеристик станка.

Неисправности и дефекты, вызванные применением запчастей или других комплектующих неоригинального производства, не являются гарантийными случаями.

1.5 ПОГРУЗКА-РАЗГРУЗКА МАШИНЫ

Используйте только надежные и способные выдержать нагрузку грузоподъемные устройства. Крепите подъемные устройства только к исправным транспортировочным приспособлениям. Перед использованием проверьте транспортировочные приспособления на предмет повреждений. Не используйте поврежденные или ограниченные по своей функциональности транспортировочные приспособления. Защищайте машину от возможного опрокидывания или сползания.

 Находиться под или рядом с висящим грузом опасно для жизни.

 Запрещается сбрасывать машину с погрузочной платформы транспортного средства

 Пользуйтесь безопасным ножом во избежание травмирования.

1.6 ПОДГОТОВКА К ЭКСПЛУАТАЦИИ

Ознакомьтесь с оборудованием, органами управления и принципом работы машины, а также с участком работы и общими условиями на месте, например наличие возможных препятствий в рабочей зоне и тп. Старайтесь устанавливать станок на поверхности без уклона.

Перед пуском проверьте:

- не присутствуют ли в машине бросающиеся в глаза недостатки;
- все ли защитные приспособления прочно закреплены на своем месте;
- работают ли элементы управления;
- отсутствует ли на станке масляный или воспламеняющийся материал;
- не содержится ли на ручках смазка, масло, горячее, грязь, снег или лед. Всегда используйте соответствующие работе средства индивидуальной защиты.

Не запускайте станок, не приводите в действие систему управления, если оператора нет на его месте. Прежде чем включить или запустить оборудование, убедитесь, что никого нет в зоне риска. Убедитесь, что напряжение в сети совпадает с необходимым для работы станка напряжением. Зрительно проверьте все резьбовые и сварные соединения на отсутствие трещин, задигов и других повреждений – при необходимости замените их элементы или обратитесь за ремонтом к поставщику товара.

1.7 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Перед началом резки арматуры убедитесь, что в нише зоны резания отсутствуют какие-либо предметы. В процессе нарезки стального прута следите за тем, чтобы никто не находился в рабочей зоне т.к. существует риск отскакивания отрезаемой части.

1.8 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ



Не курите при работах по ремонту оборудования. Техобслуживание и ремонт должны проводиться только с остановленным приводом.

Выполняйте указанные в руководстве по эксплуатации работы по техническому уходу, регулировке, а также график соответствующих работ, включая указания по замене изношенных частей. Работы по техническому обслуживанию и профилактике должны проводиться только квалифицированным персоналом. Все работы должны проводиться только тогда, когда станок установлен на ровной и твердой площадке и заблокирован от скатывания и/или сползания. В случае замены больших узлов или отдельных компонентов пользуйтесь только надлежащими и технически исправными подъемными устройствами достаточной грузоподъемности. Тщательно крепите и фиксируйте все узлы на подъемниках!



Использованные фильтры и прочие промасленные материалы храните в отдельной, специально обозначенной емкости и утилизируйте, не загрязняя окружающую среду.

Не используйте для чистки бензин или другие легковоспламеняющиеся вещества. При чистке пароструйным очистителем или мойкой высокого давления не направляйте струю на электрические детали и изоляционный материал или предварительно закройте их. После проведения работ по техническому обслуживанию снова установите все защитные приспособления.



Любые работы и операции по техобслуживанию машины выполняйте только при остановленной машине, отсоединенной от электросети.

2. Эксплуатация

2.1 ОПИСАНИЕ И КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Устройства серии GQ50A/GQ55A представляют собой электромеханические станки для резки арматурных прутьев. Электродвигатель посредством клиноременной и зубчатой передачи передает крутящий момент на коленчатый вал с жесткозакрепленным штоком. При опускании управляющего рычага коленчатый вал входит в зацепление с промежуточным и начинает вращаться, при этом шток с толкателем совершает возвратно-поступательное движение, и становится возможным процесс резки о неподвижный нож. Управление станком производится с помощью кнопок "старт" и "стоп" на панели управления и рычага управления с педалью. Данные станки пригодны для всех видов работ по резке арматурного прута с максимальным диаметром 36 мм/40 мм. Данные приведены для стали класса А-3, имеющей предельное усилие на разрыв до 600 Н/мм².

В комплект поставки входит:

1. Станок
2. УЗО
3. Реле контроля фаз для защиты мотора.
4. Комплект ножей 2 шт. (установлены на станке)
5. Руководство по эксплуатации и гарантийный талон.

2.6 ОБЩИЙ ВИД СТАНКА И ЭЛЕМЕНТЫ УПРАВЛЕНИЯ



2.3 ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	GQ50A	GQ55A
Диаметр арматуры (гладкая), мм	6-40	6-45
Диаметр арматуры (рифленая), мм	6-36	6-40
Мощность электродвигателя, кВт	4,0	5,5
Номинальное напряжение питающей сети, В	380	380
Частота резки ножа, шт/мин	28	28
Вес, кг	490	590
Привод	Электрический	Электрический
Размеры ДхШхВ, мм	1420х560х820	1420х560х860
Размеры упаковки ДхШхВ, мм	1490х620х950	1490х620х970
Кол-во масла, заливаемого в редуктор, кг	8	10

2.4 ЭЛЕМЕНТЫ УПРАВЛЕНИЯ И ИНДИКАЦИИ



Панель управления работой станка содержит две кнопки: зеленую кнопку “ПУСК” и красную “СТОП” – с их помощью производится включение и выключение станка, а также индикатор подключения к сети (с индикатором напряжения) и реле контроля фаз для защиты мотора. Для включения процесса возвратно-поступательного движения ножа используется рычаг управления.

Индикатор уровня масла служит для контроля уровня масла в редукторе.



Уровень масла должен находиться на красной отметке.

2.5 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ



Перед первым включением проверьте уровень масла в редукторе. Проверьте резьбовые соединения - подтяните при необходимости. Особое внимание уделите наличию качественного заземления. Проверьте надежность всех электрических соединений внутри станка.

После распаковки оборудования внимательно осмотрите его на предмет возможных повреждений и отсутствующих компонентов – при выявлении несоответствий обратитесь к поставщику товара. Проверьте состояние электрического кабеля – на нем не должно быть повреждений изоляции.

Перед вводом в эксплуатацию необходимо заправить редуктор станка маслом, контролируя уровень при помощи соответствующего индикатора.

Залейте 40 г масла в отверстие-масленку на боковой крышке и в дальнейшем доливайте его по мере необходимости. В режиме непрерывной работы это нужно делать каждые 4 часа.

После этого необходимо подключить станок к сети.

Подключите силовой кабель к розетке (вилка уже подсоединена к розетке)

При подаче питания к станку загорается красный индикатор питания – станок готов к работе.

Затем необходимо удостовериться в работоспособности кнопки отключения станка – для этого необходимо запустить станок зеленой кнопкой “ПУСК” и, нажав красную кнопку “СТОП”, удостовериться, что станок перестал работать.

Так же необходимо удостовериться в работоспособности аварийной кнопки отключения станка – для этого необходимо запустить станок зеленой кнопкой “ПУСК” и, нажав красную грибовидную кнопку “СТОП”, удостовериться, что станок перестал работать.

2.6 ЗАПУСК СТАНКА

Запуск станка производится зеленой кнопкой “ПУСК”, при этом начинает работать электродвигатель и редуктор. Для того чтобы подвижный нож начал возвратно-поступательное движение необходимо перевести управляющий рычаг в рабочее положение (потянуть на себя) вручную или нажав на педаль ногой.

2.7 ЭКСПЛУАТАЦИЯ



Не работайте на оборудовании без защитных кожухов, предусмотренных конструкцией, без крышки маслозаливного отверстия.

Не запускайте двигатель с незаполненным маслом редуктором.

Не оставляйте станок во включенном состоянии без присмотра.

Запуск станка:

Нажатием зеленой кнопки “ПУСК” включите станок. Убедитесь, что двигатель вращается в направлении, указанном стрелкой на защитном кожухе, в случае если двигатель вращается в обратном направлении, необходимо отключить станок, отключить питание и изменить фазировку подключения.

Резка арматуры:

Заведите стержень из арматурной стали в желоб, расположенный под верхней крышкой отрезного механизма со стороны регулируемого упора, между подвижным и неподвиж-

ным ножами. Арматура должна располагаться перпендикулярно режущим поверхностям ножей. Изменяйте положение арматуры с помощью регулируемого упора – таким образом осуществляется безопасность процесса резки арматурного прута различных диаметров. Приведите станок в действие при помощи рычага управления или педали управления. После того, как стержень из арматурной стали разрезан, отпустите ручное или педальное управление, чтобы избежать случайного повторения действия, т.к. при нажатой педали идет процесс непрерывной резки.



В первый месяц работы, либо по истечении 200 моточасов необходимо произвести замену масла в редукторе.

Отключение станка в нормальном режиме производится в следующем порядке:

- Уберите арматурный стержень из желоба станка;
- Нажмите красную кнопку “стоп”;
- Обесточьте станок, отсоединив силовой кабель от розетки.

Если необходимо оперативно отключить станок – нажмите аварийную кнопку!



Если в процессе работы станок самопроизвольно остановился, это означает, что одна из фаз отсутствует, реле оповещает об этом. Также устройство наблюдает за разницей в напряжении между фазами. Если этот показатель превышает установленные пределы, реле срабатывает, что может указывать на проблемы с электрической сетью.

2.8 ДЕЙСТВИЯ В ЭКСТРЕМАЛЬНЫХ СИТУАЦИЯХ

Запрещается эксплуатация станка в непосредственной близости от горючих и легко воспламеняющихся веществ.

Вблизи работающего станка должны находиться средства пожаротушения, всегда готовые к применению. Тушение пламени производите углекислотными огнетушителями или накройте очаг пламени войлоком, брезентом и т.п. При отсутствии указанных средств засыпьте огонь песком или землей.

Обслуживающий персонал, обнаруживший неисправность станка, представляющую опасность для людей или угрожающую пожаром, обязан незамедлительно принять меры к устранению неисправности.

3. Техническое обслуживание

3.1 ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Все работы по техническому обслуживанию проводите, убедившись, что станок отключен от электросети.

- Перед началом осмотра следует очистить станок от грязи, масла и т.п.
- Перед диагностикой необходимо установить станок на ровном основании и заблокировать от возможности сползания.

Перед сварочными работами отсоедините все подводящие кабели от УЗО и предохранителей. Избегайте коротких замыканий.

Виды ТО	Ежедневно	Через каждые 100 часов	Через каждые 200 часов или каждые 2 месяца*
Чистка станка и уборка металлических отходов	●		
Проверка уровня масла в редукторе	●		
Замена масла в редукторе	Через первый месяц работы		●
Проверка исправности УЗО	●		
Осмотр дополнительных принадлежностей	●		
Проверка натяжения приводных ремней		●	

* в зависимости от того, что наступит раньше.

3.2. ЧИСТКА МАШИНЫ

Проводите работы по очистке только на отключенном от электросети станке.

Загрязненные условия эксплуатации, в особенности, осаждение масла и грязи могут привести к преждевременному выходу из строя оборудования, поэтому необходимо регулярно очищать оборудование. Промасленную ветошь храните в отдельной цельнометаллической таре, имеющей крышку.

3.3. ПРОВЕРКА И ЗАМЕНА МАСЛА В РЕДУКТОРЕ

Ежедневно проверяйте уровень масла в редукторе при помощи индикатора уровня масла.

Для замены масла

- Приготовьте тару соответствующего объема под сливаемое масло;
- Отсоедините оборудование от электросети;
- Установите станок на ровную поверхность и зафиксируйте его, подложив противоот-

катный упор под одно из колес;

- Открутите винты, фиксирующие крышку маслозаливного отверстия к корпусу станка;
- Открутите маслосливную пробку и подставьте приготовленную тару;
- После того как обеспечен полный слив масла, закрутите маслосливную пробку;
- Залейте в редуктор свежее трансмиссионное масло в соответствии с таблицей эксплуатационных материалов;
- Установите крышку маслозаливного отверстия.

① Средний расход масла может составлять 10-50 мл/ч

Таблица эксплуатационных материалов

Модель	Количество, кг	Интервал замены, мес.	Смазочный материал	
			Зима	Лето
GQ50A/GQ55A	8/10	2	SAE 75W-90	SAE 80W-90

① Обеспечивайте утилизацию рабочих жидкостей и изношенных деталей.

3.4. ЗАМЕНА ПОДВИЖНОГО И НЕПОДВИЖНОГО НОЖЕЙ

Ежедневно проверяйте состояние режущих кромок ножей узла резки. При появлении признаков износа, повреждения или выкрашивания режущей кромки – произведите смену режущей кромки ножа, либо замените его.

Для этого:

- Остановите станок, нажав красную кнопку “стоп”;
- Отключите станок от электросети;
- Открутите четыре гайки, крепящие прижимную пластину неподвижного ножа к корпусу станка;
- Достаньте нож и осмотрите состояние режущих кромок;
- Установите нож режущей кромкой к плоскости реза;
- Установите на место прижимную пластину неподвижного ножа и закрутите крепящие ее гайки.

Для замены подвижного ножа:

- Остановите станок, нажав красную кнопку “стоп”;
- Отключите станок от электросети;
- Отсоедините кожух ременной передачи;
- Нажмите на педаль включения подвижного ножа и, проворачивая ведомый шкив привода против часовой стрелки, выдвиньте подвижный нож до соприкосновения его с неподвижным ножом;
- Используя шестигранный ключ, входящий в комплект поставки, отсоедините подвижный нож;
- Установите новый подвижный нож режущей кромкой к плоскости реза;

- Закрутите крепящие болты, удостоверившись в наличии пластиковой прокладки;
- Установите кожух ременной передачи.

3.5. РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ ПРИВОДНОГО РЕМНЯ

- Снимите кожух ременной передачи, открутив болты его крепления к корпусу.
- Проверьте состояние и натяжение приводного ремня, при необходимости замените.

Регулировка натяжения приводного ремня

1. Регулируйте натяжение ремня за счет перемещения пластины мотора по винтам при помощи гаек.
2. Установите кожух ременной передачи.



- ① Величина прогиба ремня X должна находиться в пределах 5-10мм

4. Транспортировка и хранение



При транспортировке должна быть обеспечена защита упаковки от прямого попадания влаги, солнечных лучей.

При транспортировке не кантовать.



Допускается транспортировка станка на короткие расстояния без использования погрузчиков и установки на паллет.

Для подготовки станка к длительному хранению:

- Убедитесь, что помещение, где вы собираетесь его хранить, не является чрезмерно влажным или пыльным;
- Поменяйте масло в редукторе.

5. Гарантийные обязательства

Благодарим Вас за выбор продукции торговой марки «STEM Techno».

① При покупке просим Вас внимательно изучить условия гарантии.

Обращаем Ваше внимание на то, что гарантийные обязательства осуществляются при наличии правильно заполненного гарантийного талона с указанием в нем даты продажи, серийного номера, печати (штампа) и подписи продавца. При отсутствии у Вас правильно заполненного гарантийного талона мы будем вынуждены отказать Вам в гарантийном обслуживании.

Во избежание недоразумений убедительно просим Вас перед началом работы с изделием внимательно ознакомиться с руководством по эксплуатации.

Правовой основой настоящих гарантийных условий является действующее законодательство Российской Федерации, в частности, последняя редакция Федерального закона «О защите прав потребителей» и Гражданский кодекс Российской Федерации.

Гарантийный срок эксплуатации на изделие составляет 12 месяцев. Этот срок исчисляется со дня продажи конечному потребителю.

Наши гарантийные обязательства распространяются только на неисправности, выявленные в течение гарантийного срока, и обусловленные производственными, технологическими и конструктивными дефектами, т. е. допущенными по вине предприятия-изготовителя. Принятие решения о ремонте оборудования (его частей) или замене их является исключительным правом сервисного центра.

Гарантийные обязательства не распространяются на:

Неисправности изделия, возникшие в результате:

- а) несоблюдения пользователем предписаний руководства по эксплуатации;
- б) механического повреждения, вызванного внешним или любым другим воздействием;
- в) применения изделия не по назначению;
- г) воздействия неблагоприятных атмосферных и внешних факторов на изделие, таких как дождь, снег, повышенная влажность, нагрев, агрессивные среды;
- д) несоответствия требованиям используемых горюче-смазочных материалов, или параметров питающей электросети, повлекшее за собой выход из строя двигателя, или других узлов изделия;
- е) использования принадлежностей и расходных материалов, не предусмотренных технологической конструкцией данной модели;
- ж) попадания внутрь изделия инородных предметов или засорения вентиляционных отверстий большим количеством отходов, таких как пыль, бетон, и т.п.;
- з) несоблюдения периодичности технического обслуживания, указанного в руководстве по эксплуатации изделия.

На изделия, подвергавшиеся вскрытию, с изменением конструкции или следами ремонта уполномоченных лиц.

На неисправности, возникшие вследствие ненадлежащего обращения или хранения изделия.

Гарантия не распространяется на расходные материалы и узлы, подвергающиеся естественному износу, такие как приводные ремни, свечи зажигания, пусковой веревочный трос двигателя, фильтры двигателя, тросы и рычаги управления, фары, лампочки, крепежные изделия – болты, гайки, фланцы, системы орошения, подшипники, резиновые уплотнения, расходные быстроизнашивающиеся элементы – прокладки, муфты, соединения, демпферы.

На изделия без четко читаемого серийного номера, либо невозможность его идентифицировать. Несовпадение серийного номера оборудования и серийного номера, указанного в гарантийном талоне.

Гарантия не распространяется на выход из строя двигателей в случае несоблюдения Покупателем обязательных правил технического обслуживания, а именно: замена масла, чистка и замена воздушного фильтра, чистка и замена свечей зажигания, чистка стартера. А также, в случае применения несоответствующим параметрам топлива, в случае пуска двигателя без масла или с недостаточным уровнем масла.

Ремонт и обслуживание техники должен осуществляться только авторизованным сервисным центром производителя.

Ремонт и обслуживание оборудования в СЦ производится при наличии необходимого пакета сопроводительных документов: рекламационного акта, документа продажи (кассового чека), заполненного гарантийного талона, претензии от покупателя.

Гарантия не покрывает и не возмещает убытки, возникшие вследствие простоя или эксплуатации вышедшего из строя оборудования.

Изделия принимаются в сервисный центр только в чистом виде. Изделие должно быть предоставлено в полной комплектации, комплектация изделия подробно описывается в акте приемки.

① Обращаем ваше внимание, что доставка изделия в сервисный центр и из него осуществляется конечным потребителем (владельцем) самостоятельно или за его счет.

В случае отказа в проведении гарантийного ремонта возможно предоставление услуги платного ремонта.

6. Гарантийный талон

..... Наименование изделия	
..... Модель	
..... Серийный номер изделия	
..... ФИО мастера	 Подпись
..... Марка двигателя	
..... Серийный номер двигателя	
Дата продажи	 Предприятие продавец
..... Адрес	 Телефон
..... ФИО продавца	 Подпись
Дата проведения предпродажной подготовки	 Предпродажная подготовка проведена предприятием
..... Отметка проведения предпродажной подготовки	 М.П. продавца
 ИЗДЕЛИЕ ПРОВЕРЕНО И ГОТОВО К РАБОТЕ. Просим использовать топливо и смазочные материалы точно в соответствии с инструкцией по эксплуатации изделия и двигателя.	



 Российская торговая марка



Производитель – HENAN LONSEN MACHINERY TECHNOLOGY CO., LTD., Китай
Импортер – ООО «МК ТехноПрофи», 109542, г. Москва, Рязанский пр-кт, 91, к.1, кв 305



stem-techno.ru



8 (800) 700-16-56