



ВНИМАНИЕ!

Перед использованием данного оборудования прочтите и поймите руководство по эксплуатации и по технике безопасности.



РАЗМЕТОЧНЫЕ МАШИНЫ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ
ДОРОЖНОЙ РАЗМЕТКИ ТЕРМОПЛАСТИКОМ

FNX-36/46

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Уважаемый клиент!

Благодарим Вас за приобретение изделия торговой марки STEM Techno.

Уверены, что наша техника и оборудование прослужит долго и удовлетворит все Ваши ожидания. В продукции STEM Techno воплотился наш многолетний опыт работы с техникой. При создании новых моделей мы учитываем пожелания потребителей, основными приоритетами являются надежность техники, простота ее эксплуатации и безопасность. Вся техника прошла испытания в реальных условиях эксплуатации, поэтому мы полностью уверены в высоком качестве комплектующих и сборки.

Для того, чтобы техника прослужила вам максимально длительный срок, просим Вас внимательно ознакомиться с руководством по эксплуатации.

Данная инструкция предоставляет вам информацию о правильной эксплуатации и обслуживании виброкатка. Для обеспечения нормальной работы виброкатка и продления его срока службы необходимо прочитать данную инструкцию и понимать технологию производства работ. Во избежание возникновения несчастных случаев при эксплуатации оборудования необходимо придерживаться техники безопасности, описанной в данном руководстве.

При покупке оборудования необходимо проверить комплектность поставки, наличие штампа торгующей организации, даты продажи и подписи продавца в гарантийном талоне.



ВНИМАНИЕ

- Чтобы снизить угрозу получения травмы, все операторы и обслуживающий персонал обязаны прочесть и понять данную инструкцию перед началом эксплуатации или проведением технического обслуживания на силовом оборудовании компании STEM Techno.
- В данном руководстве не могут быть учтены все возможные ситуации. Каждый пользователь, специалист по обслуживанию или иное лицо, проводящее работы вблизи от данного оборудования, должны соблюдать осторожность.
- Компания оставляет за собой право вносить изменения в данное руководство без уведомления других сторон.

1. Вступление

Машина для разметки дорог горячим термопластиком позволяет наносить различные виды дорожной разметки, регулирующей движение, которая широко используется на городских дорогах, шоссе, скоростных автомагистралях, парковках, взлетно-посадочных полосах, площадках и так далее.

Она быстрая, точная и эффективная, позволяет вносить огромный вклад в городскую планировку и дорожное строительство, кроме того, она может сэкономить время и деньги на дорожном строительстве.

2. Спецификация

Размеры: 1320x850x1000 см

Масса: 135 кг

Емкость: 100 кг

Ширина покрытия: 100 мм, 150 мм, 200 мм, 300 мм, 400 мм

Толщина покрытия: 1,0-3,0 мм

Скорость нанесения покрытия: 1,5 км/ч

Температура нагрева: 180-210 °C

Способ нагрева: сжиженный газ

Емкость для сжиженного газа: 15 кг

3. Особенности

1. Корпус легкий, компактный и красивый на вид.
2. Регулируемая конструкция позволяет оператору вносить корректировки в соответствии с требованиями
3. С автоматическим разбрасывателем стеклянных шариков.
4. Теплоизолирующий нагревательный бак является съемным, а разумная конструкция вала для перемешивания решает проблему хранения
5. Регулируемый распределитель, повышающий эффективность работы.
6. Используются каретки из термостойкой, некорродирующей, недеформирующейся и быстро нагревающейся стали.
7. Наша компания использует колеса, специально изготовленные из чугуна и импортной резины. Легкие, прочные и долговечные.

4. Предварительная подготовка

1. Удалите мусор с дорожного покрытия, свободно лежащие камни и другие загрязнения.
2. Установите каретку, смажьте сцепление маслом, убедитесь, что все движущиеся части исправны.
3. При первом использовании следует удалить изоляционный цилиндр и убрать возможные загрязнения.
4. Тщательно проверьте, не ослабли ли винты деталей.

5. Проверьте, целы ли баллон для сжиженного газа, горелка, трубопровод, нет ли протечек.
6. Отрегулируйте нож так, чтобы толщина покрытия находилась в пределах 1,5-2,5 мм.
7. Подготовьте сухие стеклянные шарики, чтобы обеспечить равномерное распределение. Потяните за ручку распределения шариков и убедитесь, что сцепление и шестерня прилегают друг у другу.
8. Операторы должны носить хорошие средства защиты труда во избежание ожогов.
9. Выберите краску-расплав.
10. Порошковую краску нагревают в термоплавкой машине, называемой нагревателем для термопластика, или в одной, температуру расплава контролируют от 180 градусов Цельсия до 220 градусов и перемешивают в течение примерно 10 минут перед нанесением краски.
11. Положение маркера и его размеры указываются в соответствии с дизайном и графическими значками, а затем наносятся поверх грунтом.
12. Когда грунтовка высохнет, можно нанести покрытие термопластиком одновременно нанося светоотражающие стеклянные шарики, обозначающую светоотражающие стеклянные, улучшающие заметность разметки ночью. Толщина 1,5мм-1,8мм

5. Работа

1. Стеклянные шарики

Откройте коробку со стеклянными шариками и поместите их в бункер. Шарик следует предохранять от влаги, чтобы избежать неравномерного распределения.

2. Зажигание и нагрев:

- 1) Откройте кран баллона для сжиженного газа, поднимите устройство зажигания, поверните регулировочный винт в середине устройства зажигания против часовой стрелки, а затем зажгите горелку.
- 2) Вставьте горелку в отверстие перед кареткой и поверните клапан против часовой стрелки, чтобы открыть его. Разогрейте раздатчик
- 3) Краска:

Порошковую краску нагревают в термоплавкой машине, называемой нагревателем, температуру расплава контролируют от 180 °C до 220 градусов и перемешивают в течение примерно 10 минут перед нанесением краски.

Если краска расплавилась в подогревателе, поместите маркировочную машину к выходной направляющей бака нагревателя и используйте фильтр, чтобы убедиться, что краска чистая, без примесей, чтобы гарантировать качество нанесенной маркировки.

3. Расположение

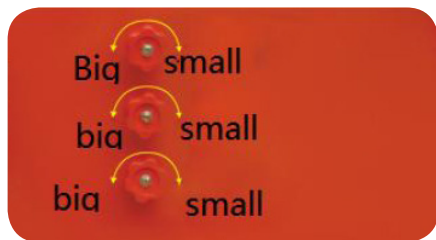
- a. После того как маркировочная машина была заполнена краской, выдвиньте ее за пределы разметки.
- b. Опустите уровень к центру контрольной линии.
- c. Если линия прямая, вы можете расположить заднее колесо по прямой линии.

4. Подача каретки с ножом

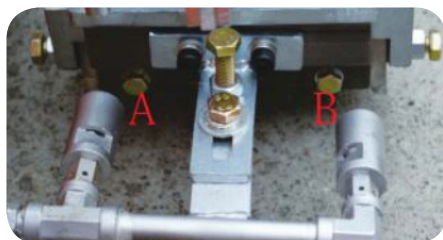
Нажмите на ручку разгрузочной дверцы, разгрузочная дверца открывается, краска поступает в ковш для нанесения покрытий через раздатчик, и краска в ковше удаляется с поверхности ковша. Когда высота составит 25 мм, поднимите ручку разгрузочной дверцы и закройте разгрузочную дверцу, чтобы прекратить подачу.

5. Взявшись за ручку каретки для нанесения покрытия, оно естественным образом стечет на поверхность и автоматически осыплется бисером. Удерживая ручку каретки для нанесения покрытия, нажмите вниз, чтобы открыть тормоза маркировочного ножа.
6. Продвигайте маркировочную машину вперед по направлению работы, обратите внимание на использование покрытия внутри каретки при нанесении маркировки, если оно уменьшается, следует своевременно добавлять краску

6. Описание узлов регулировки



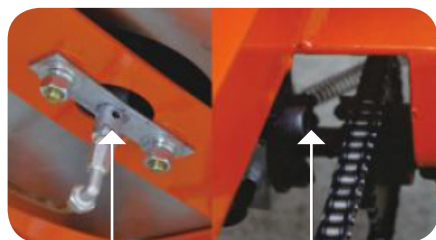
- При повороте по часовой стрелке огонь становится меньше.
- При повороте против часовой стрелки огонь становится больше.



Регулировка толщины линии:

Ослабьте «А» и «В», переместите задний нож вверх и двигайте его параллельно. Линии разметки становятся толще и, наоборот, тоньше.

После выбора толщины зафиксируйте «А» и «В».



Противопожарная
насадка

Муфта



Регулировка размера стеклянных шариков:

Ослабьте гайку «А», при повороте по часовой стрелке «В» – размер шариков будет уменьшатся;

при повороте против часовой стрелки «В» – размер шариков будет увеличиваться.

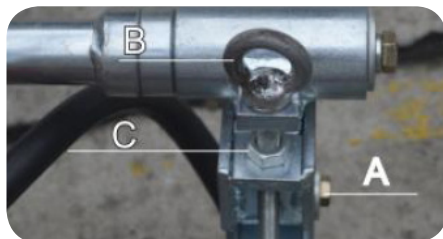


Позиционирование и регулировка линии:

Ослабьте «А» и «В», чтобы переместить тележку влево или вправо.

Если тележка наклонена влево, переместите указатель вправо;

Если тележка наклонена вправо, переместите указатель влево. Затяните «А» и «В».



Регулировка высоты линии:

Ослабьте «А» и «С»

Закручивая «В» по часовой стрелке — линия будет ниже (тоньше);

Выкручивая «В» против часовой стрелки — линия будет выше (толще);

После выбора высоты зафиксируйте «А» и «С»

7. Обслуживание

ПРОФИЛАКТИЧЕСКИЕ ЗАПИСИ О ТЕХНИЧЕСКОМ ОБСЛУЖИВАНИИ

ИСПОЛЬЗОВАННЫЕ ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ					ЖУРНАЛ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ	
АРТИКУЛ №	Описание	Количество	СТОИМОСТЬ	Дата	Дата	ОПЕРАЦИЯ

Гарантийные обязательства

Благодарим Вас за выбор продукции торговой марки «STEM Techno».

ⓘ При покупке просим Вас внимательно изучить условия гарантии.

Обращаем Ваше внимание на то, что гарантийные обязательства осуществляются при наличии правильно заполненного гарантийного талона с указанием в нем даты продажи, серийного номера, печати (штампа) и подписи продавца. При отсутствии у Вас правильно заполненного гарантийного талона мы будем вынуждены отказать Вам в гарантийном обслуживании.

Во избежание недоразумений убедительно просим Вас перед началом работы с изделием внимательно ознакомиться с руководством по эксплуатации.

Правовой основой настоящих гарантийных условий является действующее законодательство Российской Федерации, в частности, последняя редакция Федерального закона «О защите прав потребителей» и Гражданский кодекс Российской Федерации.

Гарантийный срок эксплуатации на изделие составляет 12 месяцев. Этот срок исчисляется со дня продажи конечному потребителю.

Наши гарантийные обязательства распространяются только на неисправности, выявленные в течение гарантийного срока, и обусловленные производственными, технологическими и конструктивными дефектами, т. е. допущенными по вине предприятия-изготовителя. Принятие решения о ремонте оборудования (его частей) или замене их является исключительным правом сервисного центра.

Гарантийные обязательства не распространяются на:


- Неисправности изделия, возникшие в результате:
 - а) несоблюдения пользователем предписаний руководства по эксплуатации;
 - б) механического повреждения, вызванного внешним или любым другим воздействием;
 - в) применения изделия не по назначению;
 - г) воздействия неблагоприятных атмосферных и внешних факторов на изделие, таких как дождь, снег, повышенная влажность, нагрев, агрессивные среды;
 - д) несоответствия требованиям используемых горюче-смазочных материалов, или параметров питающей электросети, повлекшее за собой выход из строя двигателя, или других узлов изделия;
 - е) использования принадлежностей и расходных материалов, не предусмотренных технологической конструкцией данной модели;
 - ж) попадания внутрь изделия инородных предметов или засорения вентиляционных отверстий большим количеством отходов, таких как пыль, бетон, и т.п.;
 - з) несоблюдения периодичности технического обслуживания, указанного в руководстве по эксплуатации изделия.
- На изделия, подвергавшиеся вскрытию, с изменением конструкции или следами ремонта неуполномоченных лиц.

- На неисправности, возникшие вследствие ненадлежащего обращения или хранения изделия.
- Гарантия не распространяется на расходные материалы и узлы, подвергающиеся естественному износу, такие как приводные ремни, свечи зажигания, пусковой веревочный трос двигателя, фильтры двигателя, тросы и рычаги управления, фары, лампочки, крепежные изделия – болты, гайки, фланцы, системы орошения, подшипники, резиновые уплотнения, расходные быстроизнашивающиеся элементы – прокладки, муфты, соединения, демпферы.
- На изделия без четко читаемого серийного номера, либо невозможность его идентифицировать. Несовпадение серийного номера оборудования и серийного номера, указанного в гарантийном талоне.
- Гарантия не распространяется на выход из строя двигателей в случае несоблюдения Покупателем обязательных правил технического обслуживания, а именно: замена масла, чистка и замена воздушного фильтра, чистка и замена свечей зажигания, чистка стартера. А также, в случае применения несоответствующим параметрам топлива, в случае пуска двигателя без масла или с недостаточным уровнем масла.
- Ремонт и обслуживание техники должен осуществляться только авторизованным сервисным центром производителя.
- Ремонт и обслуживание оборудования в СЦ производится при наличии необходимого пакета сопроводительных документов: рекламационного акта, документа продажи (кассового чека), заполненного гарантийного талона, претензии от покупателя.
- Гарантия не покрывает и не возмещает убытки, возникшие вследствие простоя или эксплуатации вышедшего из строя оборудования.
- Изделия принимаются в сервисный центр только в чистом виде. Изделие должно быть предоставлено в полной комплектации, комплектация изделия подробно описывается в акте приемки.

⚠ Обращаем ваше внимание, что доставка изделия в сервисный центр и из него осуществляется конечным потребителем (владельцем) самостоятельно или за его счет.

В случае отказа в проведении гарантийного ремонта возможно предоставление услуги платного ремонта.

Гарантийный талон

.....											
Наименование изделия											
.....											
Модель											
.....											
Серийный номер изделия											
.....											
.....										
ФИО мастера	Подпись										
.....											
Марка двигателя											
.....											
Серийный номер двигателя											
.....											
Дата продажи										
<table border="1"><tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr></table>											Предприятие продавец
.....											
Адрес	Телефон										
.....											
ФИО продавца											
.....											
Дата проведения предпродажной подготовки										
<table border="1"><tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr></table>											Предпродажная подготовка проведена предприятием
.....											
Отметка проведения предпродажной подготовки	М.П. продавца										
.....											
	ИЗДЕЛИЕ ПРОВЕРЕНО И ГОТОВО К РАБОТЕ. Просим использовать топливо и смазочные материалы точно в соответствии с инструкцией по эксплуатации изделия и двигателя.										

**STEM
TECHNO**

EAC CE



Производитель:

Jiangsu Excalibur Power Machinery Co., Ltd.
Chuanghui Road, Lincheng Technology Industrial Area, Xinghua City, Jiangsu Province, P.R.China

Импортер:

ООО «МК ТехноПрофи»
Россия, 109542, г. Москва, Рязанский пр-кт, 91, к. 1, кв. 305



stem-techno.ru



8 (800) 700-16-56